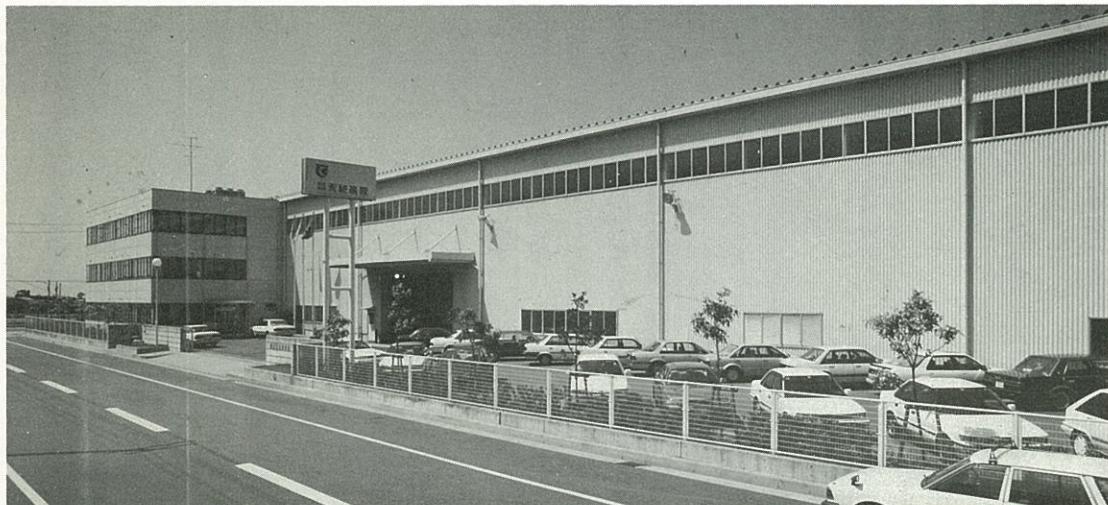


「企業理念」われわれは人類社会向上のベースたる働きをするものである。



てんひこ

発行所 株式会社天彦産業 大阪市住之江区南港南5丁目5番26号 TEL(06) 613-2361代
編集発行責任者 T.H.グループ (中居 五十嵐 山川 大橋浩 梅北 木田 高岡 橋出)



平成5年新年度号

平成5年度経営方針

〔企業理念〕

われわれは人類社会向上のベースたる働きをするものである

1. 我社は特殊鋼を中心とする素材から完成品の提供を通じ、社会やお客様の高品質、高生産性、商品開発等に寄与する。
2. 我社の従業員は、常に自己啓発と取り組み創造力と人格の向上により、自己実現を図る。

〔キーワード〕

◎ 勇 断 敢 行

- 1) 決めたことは、勇気と自信をもって必ず実行し、所期の成果を何が何でも達成する。
- 2) 創意・工夫を常に加え、摩擦と失敗を恐れず積極的に行動する。
- 3) 良いと思うことは即ちに実行し、悪いと思うことは即座にやめる。
- 4) 為すべきことを先ずやる。権利は正しい努力と積極から生まれる。
- 5) 繼続は力なり。何事にも挫けず、使命感をもって目標に向かってやり続ける。

勇断敢行で 基盤を強固に

代表取締役社長

樋口克彦

平成不況のナベ底とも言え
る経済環境の中で、平成五年度を
迎えることになりました。今迄と同
じ事をやっていれば、この競争社会
の中では、たちまち後退してしま
ります。常に改革・創造の仕事のや
り方を見出し、日々昨日より進
歩した今日を、かたちづく
て行かなければなりません。

五年間のリストラ120も
三年目を迎え、その重要性は
いやが上にも高くなっています。
この厳しい状況の到来
を予想していたかの如く、不
況時の耐久力をつけ、如何な
る事態にも適応できる企業体
質を作り上げる指針になるも
のと思われます。

今年度は、我々の持つてい
る崇高な企業理念を、より解
り易くし、正しい認識・理解
の上で、具体的に展開できる
よう、二項目を付与いたしま
した。

は成功する迄、やり続けなか
ったからである。」との故・
松下幸之助の言葉は、我々が
できなければ、それは、単に
それがやるべきことをや
らなかつたからであると教え
ています。今年のキーワード
「勇断敢行」は、この難局の
中で、皆様を鼓舞させてくれ
ることでしょう。

委員会活動は、今年度は会
社のプロジェクトの一環と位
置づけました。やや強制力を
伴ってでも推し進め、習慣化
され、天彦産業は、大い
なる可能性を秘めた集団であ
り、眞の自主性が生まれるも
と確信し、夢と希望に満ち
溢れた強固な基盤作りを、決
意も新たに出発しましょう。

従来、計画未達を起こした
最大の原因是、営業マンの、
「ひとりよがり」にあると思
われる。計画が不安な兆候に
ありながらも公表できず、最
終的には悪い結果となつて表
面化する。責任を感じている
から言えないのではなく、ど
んな手を使っても自分の計画
を達成することが数字に対す
る責任であるという考え方を
徹底させたい。

その活動が会社の成果につな
がらなければなりません。言
い換れば、何を行っている
かではなく、如何にして各委
員会が、それぞれの主旨に沿
つたよい結果を出すか、を目
標に活動を進めてまいります。

「世の中に失敗はありえな
い。もあるとすれば、それ
は成功する迄、やり続けなか
ったからである。」との故・
松下幸之助の言葉は、我々が
できなければ、それは、単に
それがやるべきことをや
らなかつたからであると教え
ています。今年のキーワード
「勇断敢行」は、この難局の
中で、皆様を鼓舞させてくれ
ることでしょう。

ホワイトカラーの生産性が欧
米に比較して70%以下と言
われている今日、急務の課題
だと思います。一人一人が、
先ず仕事を確實にこなし、付
加価値に寄与しない業務を極
力合理化し、充分な準備と実
行計画のもとに、社内外のコ
ミュニケーションを図り、生
産性を大幅に向上させなけれ
ばなりません。

幾多の改善すべき課題を抱
えた我社は、いわば数多くの
宝の山を持っているともいえ
ます。我が天彦産業は、大い
なる可能性を秘めた集団であ
り、眞の自主性が生まれるも
と確信し、夢と希望に満ち
溢れた強固な基盤作りを、決
意も新たに出発しましょう。

現在20%以上の利益率であ
る高付加価値商品は、全商品
中で7%の構成比でしかなく、
これは十年前に25%であった
ことを考えると、いかに低い
数字であるかがわかる。加工
の問題や製品の扱いなども含

した。

指さねばなりません。

「基本四項目の再確認」

視し実行する。

今年度重点活動の一つに、

お客様の現場に飛び込む最
大の武器は配達営業であり、
商品を担当が直接持ち込むこ
とによって得られる情報は数
多くあるはずである。また、

平成五年度は、まず昨年度
知的生産性向上を挙げました。
ホワイトカラーの生産性が欧
米に比較して70%以下と言
われている今日、急務の課題
だと思います。一人一人が、
先ず仕事を確實にこなし、付
加価値に寄与しない業務を極
力合理化し、充分な準備と実
行計画のもとに、社内外のコ
ミュニケーションを図り、生
産性を大幅に向上させなけれ
ばなりません。

平成五年度は、まず昨年度
に残した数多くの反省点を埋
めることから始めたい。その
多くはあるはずである。また、
多くの是経営方針の中のキーワ
ードである「勇断敢行」の中
に集約されているが、国内営
業部における基本の四項目を
ここで再確認しておきたい。
ここでの力に終わらず、周囲のあら
ゆる力を活用し責任を持って
達成する。

従来、計画未達を起こした
最大の原因是、営業マンの、
「ひとりよがり」にあると思
われる。計画が不安な兆候に
ありながらも公表できず、最
終的には悪い結果となつて表
面化する。責任を感じている
から言えないのではなく、ど
んな手を使っても自分の計画
を達成することが数字に対す
る責任であるという考え方を
徹底させたい。

これは十年前に25%であつた



めて、高付加価値商品の販売を全面に進めたい。

四、本物の利益を追求する

(無駄な在庫の一掃)

これは経営上一番先に取り組まねばならない問題であり

今年度の目標を達成できるかどうかを大きく左右する最大のポイントである。

以上の四項目をベースに、今年度は、「本物の利益を追求する営業部」を目指したい。

目標に、仕入先、メーカー各社への協力要請と、社内のコストを下げることで、競争力を高めたいと思います。

そして、以前から懸案となつております輸入品の開発です。円高のメリットを出す為にも、今がチャンスだと思い方針として、まずドル予約の徹底と、円契約の増加を挙げたいと思います。昨今の円高は、今までに経験したことのない1ドル=110円という市場最高値を更新してしまいましたが、急激な円高による為替差損を出さないためにも、円建の契約をしていますが、この比率を増やすことで円高

貿易部に在庫は不要であり、各契約を完全化することによ

り、積み残しや乙仲での滞留

を防止して、常に在庫の負担をなくすようにします。

「納期がつくる眞の信用」

金・情報の管理が目的ではなく、その活用が目的である。

管 理 部

平成五年度は企業の眞の存

在価値が問われる年である。

貿易部にとっては前途多難な

年になるかも知れませんが、

不況の中での代価は、顧客の

満足度に対しても支払われ

ない。その事はあらゆる業界

で、それぞれの業界の中で、

顧客の共感を得てすばらしい

成果を上げている企業がいく

つもある事から納得できる。

「この位でよい」とか、「ま

あこんなものだらう」という

安易な妥協では、いくら計画

を立ててもその達成は困難で

ある。顧客の注文にはどの様

に優れた商品を提供しても、

納期を守らねば確固たる信用

を得られないのと同様に、全

ての仕事には納期がある。納

期の遅れた仕事には、何の価

値もない。今やいろいろと考

え、まごまとしている時では

ない。自分がやらねば、行動しなければという確固たる信

念を持つことが必要である。



は、得意先に対しては、逆に組まねばならない。

負担がかかることになりますので、うまく交渉して行く予定です。

次に、利益率の改善と、船積流通運賃コスト(円高による船賃の減)を下げるこ

とです。粗利益率の1%アップを

す。粗利益率の1%アップを

具体的行動指針

一、コンピューター入力は、厳重な集中力によってミスをゼロにすること。

二、伝票の作成はあとで誰が見ても、容易に理解できるものとすること。

三、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

四、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

五、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

六、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

七、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

八、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

九、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十一、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十二、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十三、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十四、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十五、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

十六、帳票類の管理はルールに則り、誰でもが、必要な時に、容易に取り出せるよう

に即納であること。

てひんて

「社内活動の円滑化」

業務部の役割として、まず社内活動を円滑に行うための指導を行い、各委員会活動等

をより有意義に、そしてそれが会社に利益をもたらす原動力となるような運営をして行きたいと思います。

(具体的行動指針)

一、人材の育成について
社内、社外の研修に力を入れるなど、社員一人一人の自己啓発を促進させるような状況をつくりて行きます。

社員全員がワンランクアップした人材になるため、あらゆる活動を通じて、方向付けを行って行きたいと考えております。

二、福利厚生面について
施設の有効利用の推進により社員の皆様にリフレッシュを行って頂くことも重要な役目であると思います。

三、社内設備の点について
現状稼働している機械の活用

について、無駄をなくし、より効率的な方法を考えていくことも必要であり、再度現状を把握し、改善を加えることが重要です。

社内活動の円滑化を行うために、各委員会が発案し、プロジェクトである限り必ず良い結果が得られるようにして行います。

これは他の機械にも言える事で、まずはシャーリングでステートメントのイメージづくりが挙げられる。

未だにステンレスの切断が出来ない現場であるが、いままで断できるように変えていく事により、今以上の機械の能力を引き出そうと思っている。

それでは各委員会の活動内容を発表します。

△スッキリ委員会▽

△納期＝天彦の商品△

現業部 今期の現業部の重点活動として、第一に「納期＝我社」のイメージづくりが挙げられる。

△現業部△

昨年を振り返ってみて、お客様に「我社の納期は？」と聞いてみても、まず「悪い」という返事が返ってくる。確かに以前の納期と比べると、

年度は考えていいみたい。

△委員会活動△

朝礼はフリートークで自分についても、従来社員の自主的な発想で、各委員会独自の活動を行ってきましたが、最近

参加率の低下やマンネリ化が発生し、対策を練ってきました。しかし抜本的な改革が

して頂くには至っていない。た。しかし抜本的な改革が出来ず、平成五年度からは会社△ハツラツ委員会△

△ハツラツ委員会△

△会社の広報機関であること

△5S△

△納期＝天彦の商品△

△現業部△

△5S△

△ハツラツ委員会△

△ハツラツ委員会△

△5S△

△会社の広報機関であること

△会社の広報機関であること

容にして行きます。

また、運動することによつて汗を流す機会を極力多く設

け、心身共にリフレッシュで

きるような状況をつくりて行

きたい。

まだ、運動することによつて汗を流す機会を極力多く設け、心身共にリフレッシュで

きるような状況をつくりて行

きたい。

三年目の正念場!

△TM会▽

会発足以来、初めて女性社員をメンバーに加えて、更に幅広い意見交換をする。

この会は、

・意志交換する場

・社員教育の場

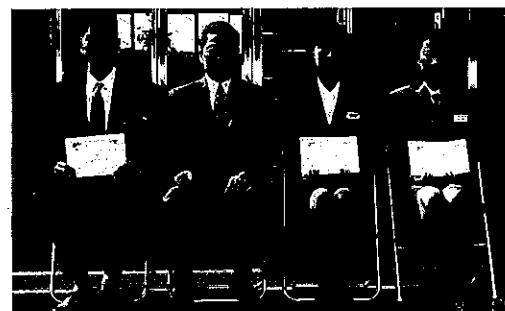
・伝わりにくい情報を提供する場

・建設的な意見を出す場

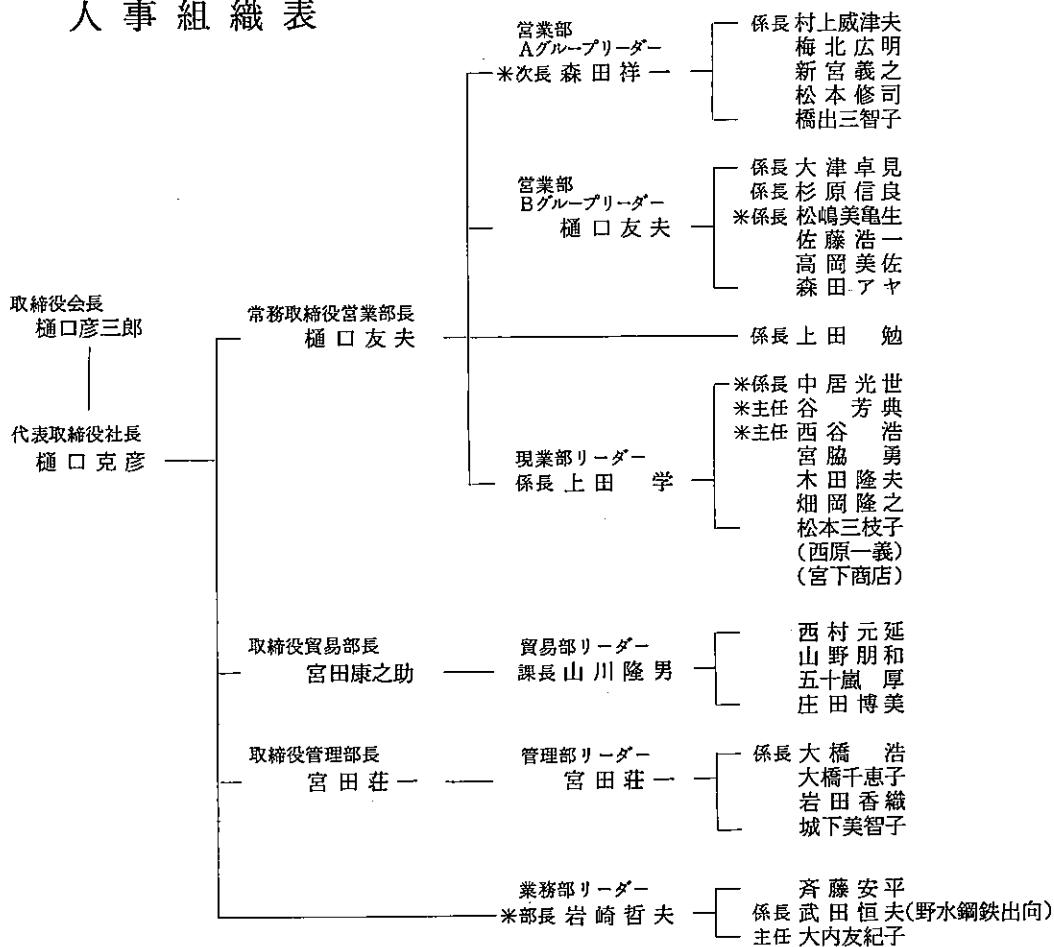
にする事を目標とし、より多くの意見を取り入れ、全員で天彦の未来像、ビジョンづくりをやっていく。

平成五年四月一日、爽やかな気候の中、入社式が行われました。今年度は男性一名、女性二名の計三名が新しく仲間に加わりました。

式の中では社長より、「若者たちの持っている明るさ、すがすがしさを充分に發揮し、失敗を恐れず物事にチャレンジし、我が社の未来と自分の人生をリンクさせながら形づくって欲しい」という言葉がありました。一日も早く貴重な戦力になってくれるよう期待しております。



人事組織表



新人紹介

五十嵐 厚

昭和42年1月24日生

神戸市外国语大学卒

我社の印象は「自主的な行動がとり易く、風通しの良い会社」という事でした。今後の

抱負は、長期的視点から物事を分析、判断し、トータルマネジメントが出来る目を持ちたいとの事です。

英語・中国語・韓国語と、語学は完璧／貿易部の期待を背負っています。将来は、是非現地駐在をしたいそうです。



城下 美智子

昭和47年4月21日生

大阪学院短期大学卒

仕事に就いて間がないので毎日新しく覚えなければならぬ事が多く少々戸惑い気味ですが、一日も早く完全に仕事をこなせるようになりたいと思

います。当面の目標は、コンピュータをミスなくインプットする事で自分の存在を社内に

天彦に入っての印象は「明るくて活気のある職場」という

関西外国语大学卒

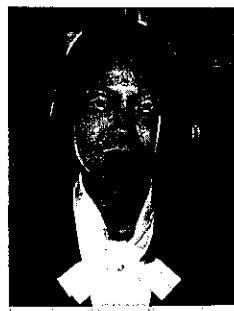
昭和45年6月26日生

する事で自分の存在を社内にアピールしていくつもりです。

畠岡 隆之

昭和45年6月26日生

天彦の印象は「明るくて活気のある職場」という



森田 アヤ

昭和47年9月2日生

国際外語専門学校卒

我社に対する第一印象は「アットホームな雰囲気」であつたそうです。

営業部に配属となり「明るい電話対応」を常に心がけ、早く責任ある仕事を任せてもらえるようになりたいそうです。

英語が好きで、韓国語やボル

トガル語にも興味があり、将来は貿易の仕事をやってみたいとい

う事です。



OSPテニス大会

平成5年4月4日(日)、O S Pテニス大会が開催されました。

我社からも男子ダブルス2組、女子ダブルス2組、混合ダブルス1組が参加しました。次回は3組優勝を狙つて、惜しくも1回戦で敗退してしまいました。

結果は、男子Wは2組共、

予選で敗退してしまいましたが、混合Wは輝く

優勝を、女子Wは準優勝及び

ベスト4賞を頂き、大変健闘

しました。



一編集後記

平成五年度第一号の社内報がようやく出来上がりました。今年度からは委員会ではなくプロジェクトとなつたことから、社内報の内容の充実はもちろん、天彦産業の広報機関であることをメンバー全員が再認識しながら活動して行きます。年度はじめと言うことで内容は従来と余り変わつていませんが、次号からは新しい企画をたくさん盛り込んだ天彦独自のユニークな社内報を皆様にお届けするつもりです。これからも宜しくお願い申し上げます。

試合までのアフターファイブや、土・日曜日の練習で、みんなと一緒に力を合わせたことがとても楽しく貴重な体験となりました。」ということになりました。

参加者の人に一言感想を聞いたところ、「賞をとれた事も大変うれしかったのですが、いたところ、「賞をとれた事も大変うれしかったのですが、試合までのアフターファイブや、土・日曜日の練習で、みんなと一緒に力を合わせたことがとても楽しく貴重な体験となりました。」ということになりました。